














Produktlinie	<i>X-Line</i>	<i>K-Line</i>
<b>Kopfdurchmesser [mm]</b>	<b>4,80 mm</b>	<b>5,20 mm</b>
<b>Durchschnittliche Abzugskraft eines Magnetpaares in Newton (entspricht ca. in Gramm)</b>	<b>1,6 N (163 g)</b>	<b>1,6 N (163 g)</b>
<b>Inserts Ø 4,50 mm</b>  Aufbauhöhe [in mm] Produkt-Nr.	 3,25 I.04.03.X325	 1,75      3,25 I.04.03.K175    I.04.03.K325
<b>Inserts Ø 5,00 mm</b>  Aufbauhöhe [in mm] Produkt-Nr.	 3,25      4,75 I.04.04.X325    I.04.04.X475	 1,75 I.04.04.K175
<b>Positionsmanschetten Resilienzring</b>  Typ Produkt-Nr.	 No. 1      No. 2 P.00.01.X1    P.00.01.X2	 No. 1      Resilienzring P.00.01.K1    P.00.05.K1
<b>Prothesenmagnet</b>  Aufbauhöhe Produkt-Nr.	 2,65 U.00.01.X265	 5,00 U.00.01.K500
<b>Abformpfosten</b>  Aufbauhöhe Produkt-Nr.	 6,95 A.00.02.X695	Für die Abformung bitte Prothesenmagnet U.00.01.K500 verwenden!
<b>Modellimplantat</b>  Aufbauhöhe Produkt-Nr.	 9,00 M.00.01.X900	 7,50 M.00.01.K750
<b>Applikator</b>  Länge Produkt-Nr.	 25,80 H.00.04.X2	 28,10 H.00.04.K2
<b>Oberflächenrauigkeit der polierten Titanoberflächen gemittelte Rauhtiefe <math>R_z</math></b>	<b>0,5 - 0,6 <math>\mu\text{m}</math></b>	
<b>Magnetkern</b>	<b>Sm<sub>2</sub>Co<sub>17</sub>, gasdicht in Titan lasergeschweißt</b>	
<b>Gehäuse</b>	<b>Reintitan gemäß DIN 17850 (Ti4) / ASTM F 67 (Grade 4)</b>	
<b>Sterilisierbarkeit</b> Kennzeichnung auf dem Produkt beachten!	Dampfsterilisation im Autoklav (z.B. 134°C, 3 bar, 5 min). Bitte beachten Sie die Herstellerangaben des Sterilisationsgerätes und nutzen Sie nur validierte Prozesse.	